

日本を支える製造業が、ここにある。



ねじと精密機械部品製造  
株式会社 東風谷製作所

〒116-0012 東京都荒川区東尾久 2-34-15  
TEL 03-3893-4324 FAX 03-3893-4325  
E-mail info@e-kochiya.co.jp URL http://e-kochiya.co.jp



ホームページはこちら



ねじと精密機械部品製造  
株式会社 東風谷製作所



## ご挨拶

当社は、大正14年より金属加工メーカーとして東京都荒川区に創業いたしました。  
 現在では主にプラント設備で使用される耐熱、耐食、耐圧性に優れた切削ボルトを製造しております。  
 当初より品質にこだわる姿勢が変わりはなく、永年培われてきた職人の技術と最新鋭の生産設備をもちましてお客様のご要望に応じて参りました。  
 今後ご期待に添えるべく、より良い製品作りに挑戦して参りますので、ご指導ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。



## 当社の特徴

### 幅広い素材への対応

特殊鋼（SNB7、SNB16）等、一般的に取り扱いの少ない素材も常備し、得意としております。  
 熱処理等のご要望にもお応えいたします。  
 各種証明書（鋼材証明書、熱処理証明書、製品検査証明書、機械的性質試験成績書）の発行も承っております。

### 注文に対する柔軟な対応力

切削加工ならではの利点により多品種、少量生産が可能です。  
 短納期の製品や突然の追加、リピートのご注文にも迅速に対応いたします。  
 また、規格外の製品の作成も可能です。径の大小やネジ部の長さもご指定いただけます。



1級ゲージ



六角穴付きボルト

### 切削、転造を活かした高い加工精度

NC旋盤により金属丸棒から製品を削り出し、転造ネジ加工機を使いネジを仕上げることで、より高精度なボルト製造を行っております。  
 各種ゲージも揃っており1級ネジにも対応可能です。  
 六角穴付きボルトも製作いたします。

### 材料成分表

材料	主成分											
	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	Ni+Cr	
SNB7®	JIS G4107	0.38 ~ 0.48	0.20 ~ 0.35	0.75 ~ 1.00	0.040 以下	0.040 以下	—	0.81 ~ 1.10	0.15 ~ 0.25	—	—	—
SNB16®	JIS G4107	0.36 ~ 0.44	0.20 ~ 0.35	0.45 ~ 0.70	0.040 以下	0.040 以下	—	0.80 ~ 1.15	0.50 ~ 0.65	0.25 ~ 0.35	—	—
SCM435®	JIS G4052	0.32 ~ 0.39	0.15 ~ 0.35	0.55 ~ 0.95	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.85 ~ 1.25	0.15 ~ 0.35	—	—	—
SCM440®	JIS G4052	0.37 ~ 0.44	0.15 ~ 0.35	0.55 ~ 0.95	0.030 以下	0.030 以下	0.25 以下	0.85 ~ 1.25	0.15 ~ 0.35	—	—	—
SUS304	JIS G4303	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.5	18.0 ~ 20.0	—	—	—	—
SUS316	JIS G4303	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.0 ~ 14.0	16.0 ~ 18.0	2.00 ~ 3.00	—	—	—
S45C®	JIS G4051	0.42 ~ 0.48	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—	0.30 以下	0.35 以下
S35C	JIS G4051	0.32 ~ 0.38	0.15 ~ 0.35	0.60 ~ 0.90	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—	0.30 以下	0.35 以下
S25C®	JIS G4051	0.22 ~ 0.28	0.15 ~ 0.35	0.30 ~ 0.60	0.030 以下	0.035 以下	0.20 以下	0.20 以下	—	—	0.30 以下	0.35 以下

### 保有設備



オークマ NC 旋盤 LB3000EX  
 バー材ワーク 10φ ~ 65φ (L10 mm ~ L400 mm)  
 スクロールチャック 200φ



日藤ポリゴンマシン PC165  
 ワーク径 5φ ~ 42φ  
 加工長さ 100 (mm)  
 六角取り・四角取り・二面取り・Dカット 等



ツガミ転造盤 R16B-II M4 ~ M42

### 主な取扱い素材材質表

材質	素材名			
高温用合金鋼	SNB7	SNB16		
クロム合金鋼	SCM435	SCM440		
構造用圧延鋼	SS400			
構造用炭素鋼	S25C	S35C	S40C	S45C
ニッケルクロムモリブデン鋼	SNCM815			
ステンレス鋼	SUS304	SUS316	SUS403	SUS420J2
	SUS304L	SUS316L	SUS630	

※調質材や熱処理も承っております。上記以外の素材も加工可能ですので、お気軽にお問い合わせください。

### 転造機によるネジ加工サイズ表

ネジ規格	並目ネジ	細目ネジ
メートルネジ	M4 ~ M42	P=0.5 ~
ユニファイネジ	1/4-20UNC ~ 1 1/4 8UNC	UNF
ウィットネジ	W 3/16-24 ~ W 1-8	—

※上記サイズ以外であっても切削加工にて製作可能です。お気軽にお問い合わせください。



### 取扱い素材機械的性質表

材料	機械的性質 (参考値)							
	熱処理		引張試験 (4号試験片)				衝撃試験	硬さ試験
	焼き入れ	焼き戻し	降伏点 N/mm <sup>2</sup> 以上	引張強さ N/mm <sup>2</sup> 以上	伸び %以上	絞り %以上	シャルピー衝撃値 J/cm <sup>2</sup> 以上	硬さ HBW
SNB7®	—	595 以上	725	860	16	50	—	—
SNB16®	—	650 以上	725	860	18	50	—	321
SCM435®	830 ~ 880 油冷	530 ~ 630 急冷	785	930	15	50	78	269 ~ 331
SCM440®	830 ~ 880 油冷	530 ~ 630 急冷	835	980	12	45	59	285 ~ 352
SUS304	—	—	205	520	40	60	—	187 以下
SUS316	—	—	205	520	40	60	—	260 以下
S45C®	—	—	490	690	17	45	78	201 ~ 269
S35C	—	—	390	570	22	55	98	167 ~ 235
S25C®	—	—	265	440	27	—	—	123 ~ 183